## МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ ГБПОУ «ЛЫСКОВСКИЙ АГРОТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

# ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ «Слесарь по ремонту автомобилей»

Программа профессионального модуля ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих разработана на основе федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального образования по профессиям:

190631.01 Автомеханик

110800.04 Мастер по техническому обслуживанию и ремонту машинно-тракторного парка

Организация-разработчик: ГБПОУ "Лысковский агротехнический техникум"

### Разработчики:

Маркин Михаил Владимирович, преподаватель Чулков Константин Анатольевич, заместитель директора по ПО Лапшов Андрей Евгеньевич, заместитель директора по УПР

Рекомендована предметной (цикловой) комиссией, протокол от *Ol. of Lots* №

Рекомендована учебно-методической комиссией по специальности среднего профессионального образован и ремонт автомобильного транспорта в составе:

- Сухов Сергей Анатольевич — директор ООО "Дизель-сервис"

- Лапшов А.Е.- зам. директора по УПР

- Чулков К.А.- зам. директора по ГО

- Погодина А.А.- зам. директора по УМР

- Володина М.Н.- председатель П(Ц)К

Протокол от *SP. OP . 2015* №

### СОДЕРЖАНИЕ

		crp
1.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2.	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	5
3.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
4.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	12
5.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ЛЕЯТЕЛЬНОСТИ)	15

### 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

#### 1.1 Область применения программы

Программа профессионального модуля – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом по специальности

### 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

в части освоения основного вида профессиональной деятельности:

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующих профессиональных компетенций:

### 1. ПК 3.1 Выполнять слесарные работы при ремонте и техническом обслуживании автомобильного транспорта.

### 1.2 Цели и задачи модуля, требования к результатам освоения модуля.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

### иметь практический опыт:

- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
- выполнения типовых слесарных операций;

#### уметь:

- выполнять измерения и разметку при выполнении слесарных работ;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- выполнять типовые слесарные операции;

#### знать:

- средства метрологии, стандартизации и сертификации;
- основные методы обработки металла.

### 1.3 Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Всего - 396 час. в том числе:

обязательной учебной нагрузки обучающегося - 360 час. (включая обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 72 час.; учебной и производственной практики - 288 час.);

Самостоятельной работы обучающегося - 36 час.

### 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код	Наименование результата обучения			
ПК 3.1	Выполнять слесарные работы при ремонте и ТО автомобильного транспорта.			
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес			
OK 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем			
OK 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности,			
нести ответственность за результаты своей работы				
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач			
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности			
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами			
OK. 7	Организовывать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности			
ОК. 8	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)			

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 3.1 Тематический план профессионального модуля

			Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)				Практика		
Коды	Наименования разделов профессионального модуля  Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося			Производственная (по профилю	
профессиональных компетенций		учебная нагрузка и	Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Учебная, часов	специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1	Раздел 1. Выполнение слесарных работ.	252	72			36		144	
	Производственная практика (по профилю специальности),	144							144
	Всего:	396	72			36		144	144

### 3.2 Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов профессионального модуля, междисциплинарных курсов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		Объём часов	Уровень освоения
Раздел 1. Выполнение слесарных			252	
работ.				
МДК.03.01 Слесарное дело и				
технические измерения.				
Тема 1.1 Методы слесарной	Содеј	ожание	72	
обработки.	1.	Введение.	2	2
		Роль слесаря по техническому обслуживанию и ремонту машин.		
		Безопасность труда при выполнении слесарных работ.		
	2.	Штангенинструменты.	2	2
	3.	Микрометрические инструменты.	2	2
	4.	Калибры, шаблоны, щупы.	2	2
	5.	Виды разметки, её назначение.	2	2
	6.	Инструменты и приспособления для разметки. Их устройство, правила применения и уход за ними.	2	2
	7.	Последовательность выполнения работ при разметке. Требования охраны труда.	2	2
	8.	Рубка металла. Назначение и применение. Инструмент и последовательность выполнения работ. Схемы выполнения работ. Организация рабочего места. Требования охраны руда.	2	2
	9.	Правка и рихтовка металла. Назначение и применение. Инструмент и последовательность выполнения работ. Схемы выполнения работ. Организация рабочего места. Требования охраны руда.	2	2
	10.	Гибка металла. Назначение и применение. Инструмент и последовательность выполнения работ. Схемы выполнения работ. Организация рабочего места. Требования охраны руда.	2	2
	11.	Резка листового металла.	2	2
	12.	Резка профильного металла.	2	2
	13.	Механизированное резание.	2	2
	14.	Особые случаи резания.	2	2
	15.	Сущность опиливания. Напильники. Применение опиливания	2	2

	металла. Понятие о припуске. Напильники и их различие. Подбор		
	напильников по размерам в зависимости от величины детали.		
16.	Техника и приёмы опиливания. Последовательность обработки	2	2
-	плоскостей.	_	
17.	Виды опиливания. Организация рабочего места. Требования охраны	2	2
10	труда.	2	
18.	<b>Механизация опиловочных работ.</b> Организация рабочего места. Требования охраны труда.	2	2
	Сверление, зенкерование и развёртывание отверстий.		
19.	Сущность сверления. Свёрла.	2	2
20.	Сверление отверстий. Сверлильные станки, их типы и назначение.	2	2
	Способы установки и закрепления свёрл.	_	_
22.	Развёртывание отверстий. Способы контроля отверстий. Организация	2	2
	рабочего места. Требования охраны труда.		
23.	Профили резьб. Треугольные, прямоугольные, круглые, упорные	2	2
	резьбы и др.		
24.	Нарезание внутренней резьбы. Инструменты для нарезания	2	2
	внутренней и наружной резьбы. Дефекты при нарезании резьб, их		
	причины. Инструменты для нарезания резьбы: плашки, метчики. Их		
	конструкция, материал.		
25.	Нарезание наружной резьбы. Инструменты для нарезания внутренней	2	2
	и наружной резьбы. Дефекты при нарезании резьб, их причины.		
	Инструменты для нарезания резьбы: плашки, метчики. Их конструкция,		
	материал.		
26.		2	2
	Требования охраны труда.		
27.	Назначение клёпки. Выбор материала заклёпок.	2	2
28	Типы заклёпок и виды заклёпочных соединений.	2	2
29.	Ручная клёпка. Машинная клёпка. Соединение на трубчатых	2	2
	заклёпках. Обработка отверстий. Дефекты заклёпочных и вальцованных		
	соединений. Организация рабочего места. Требования охраны труда.		
30.	Сущность и назначение шабрения. Шаберы.	2	2
31.	Основные приёмы шабрения.	2	2
32.	Механизация шабрения	2	2
33.	Паяние. Флюсы. Пайка, её назначение и применение.	2	2
34.	Инструменты для паяния. Виды паяных соединений.	2	2

	35.	Паяние мягкими припоями. Организация рабочего места. Требования	2	2		
_		охраны труда.				
	36.	Лужение. Паяние твёрдыми припоями. Назначение и применение	2	2		
		лужения и склеивания. Организация рабочего места. Требования охраны				
		труда.				
Самостоятельная работа обучающи	36					
Тематика самостоятельной (внеауди						
1	•	им ее представлением в форме доклада:				
1 -	-	ия при регулировках двигателя внутреннего сгорания;				
1		й разметки при ремонте кабины автомобиля;				
- оборудование, используемое для мех						
- особенности гибки медных и латунни		76;				
- устранение вмятин кузова автомобил	-					
- принцип работы гильотинных ножни						
- принцип работы вибрационных ножн						
- принцип работы эксцентриковых нох	книц;					
- принцип работы дисковых ножниц;						
- резание металлов струёй воды;						
- опиловочные станки с прямолинейны						
- опиловочные станки с вращательнымным главным движением;						
- зенкование отверстий;						
- цекование отверстий;						
- образование наружных резьб пластич						
- образование внутренних резьб пласт	ическі	им деформированием;				
- метод обратной клёпки.						
Составление схем для систематизац	ии уч	ебного материала:				
- технологический процесс обработки	- технологический процесс обработки металла.					
Учебная практика						
Виды работ:			144			
Выполнение измерений деталей двигателя внутреннего сгорания с помощью штангенциркуля, калибров, шаблонов						
и щупов.						
- Выполнение измерений деталей кривошипно-шатунного механизма, газораспределительного механизма с						
помощью микрометров, индикаторов.						
Выполнение плоскостной разметки при выполнении жестяницких работ.						
Выполнение пространственной разметки при выполнении жестяницких работ.						
Выполнение рубки металла при выполнении жестяницких работ.						
Demoniterine pythen metablican input bbit		me manufalli puoti.				

	т	
- Выполнение правки и рихтовки металла при выполнении жестяницких работ с помощью киянки, выколодки и т. п.		
– Выполнение гибки труб при ремонте автомобиля.		
– Выполнение резки металла при выполнении кузовных работ.		
– Выполнение резки профильного металла при ремонте ходовой части автомобиля.		
– Выполнение резки металла с помощью электрического инструмента.		
– Выполнение опиливания при пригоночных работах.		
– Выполнение опиливания на опиловочных станках.		
– Выполнение сверления и зенкерования при авторемонтных работах.		
– Выполнение развёртывания втулок шатунов, стартеров и т.п.		
– Выполнение работ по восстановлению и нарезанию наружных резьб в авторемонтном производстве.		
– Выполнение работ по восстановлению и нарезанию внутренних резьб в авторемонтном производстве.		
<ul> <li>Образование резьб методами пластического деформирования.</li> </ul>		
– Выполнение работ по подготовке рамы автомобиля для клёпки (срубание головок старых заклёпок, высверливание		
и зенкерование отверстий под ремонтный размер).		
<ul> <li>Восстановление кузовных деталей с помощью ручной клёпки.</li> </ul>		
<ul> <li>Восстановление кузовных деталей с помощью механической клёпки.</li> </ul>		
– Выполнение шабрения при восстановлении узлов трения под ремонтный и номинальный размер.		
– Выполнение паяльных работ при ремонте электрооборудования автомобиля.		
– Выполнение паяльных работ при ремонте топливных систем автомобиля.		
<ul> <li>Выполнение паяльных работ при ремонте систем охлаждения и кондиционирования автомобиля.</li> </ul>		
Производственная практика (по профилю специальности)	144	
Виды работ:		
Общий осмотр автомобиля.		
Выполнение слесарных операций при техническом обслуживании и ремонте двигателя.		
Выполнение слесарных операций при техническом обслуживании и ремонте системы питания автомобиля.		
Выполнение слесарных операций при техническом обслуживании и ремонте электрооборудования.		
Выполнение слесарных операций при техническом обслуживании и ремонте сцепления, коробки передач, карданной		
передачи.		
Выполнение слесарных операций при техническом обслуживании и ремонте ведущих мостов.		
Выполнение слесарных операций при техническом обслуживании и ремонте переднего моста и рулевого управления.		
Выполнение слесарных операций при техническом обслуживании и ремонте тормозной системы.		
Выполнение слесарных операций при техническом обслуживании и ремонте ходовой части.		
Техническое обслуживание и ремонт кабины, платформы и оперения.	<u> </u>	

### 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие:

«Слесарной мастерской»,

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

### 1. «Слесарная мастерская»

- рабочие места для обучающихся;
- станки сверлильные, токарный, заточной, токарный;
- набор слесарных инструментов;
- набор измерительных инструментов;
- приспособления;

Реализация программы модуля подразумевает обязательную учебную и производственную практики, которые проводятся концентрированно в несколько периодов при обязательном сохранении в пределах учебного года объема часов, установленного учебным планом на теоретическую подготовку, мастерами производственного обучения или преподавателями профессионального цикла, в учебно-производственных мастерских, лабораториях и других подразделениях техникума и завершается диференцированным зачетом студента, освоенных им общих и профессиональных компетенций.

Производственная практика может проводиться в организациях на основе прямых договоров между организацией и образовательным учреждением, при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках модулей ОПОП СПО по осваиваемой специальности. Соответствующие организации подтверждают оценку общих и профессиональных компетенций обучающихся в ходе прохождения практики и представляют документы в техникум, которые учитываются при промежуточной и итоговой аттестации студентов.

### 4.2. Информационное обеспечение обучения

#### Основные источники:

- 1. Покровский Б.С. Слесарное дело: Учебник для нач. проф. образования / Б.С. Покровский, В.А. Скакун. М.: Изд. центр «Академия», 2006.-320с.
- 2. Фещенко В.Н. Слесарное дело. Учебное пособие. Книга 1: Слесарные работы при изготовлении и ремонте машин.-М.: Инфра-Инженерия, 2013.-464c

### Справочники:

1. Покровский Б.С. Справочник слесаря: Учеб. пособие для нач. проф.образования/ Б.С. Покровский, В.А. Скакун. – М.: Изд. центр «Академия», 2003.-384с.

#### Дополнительные источники:

- 1. Слесарное дело: Иллюстрированное учеб. пособие / Сост. Б.С. Покровский, В.А. Скакун. М.: Изд. центр «Академия», 2002.- 30 плакатов.
- 2. Новиков В.Ю. Слесарь-ремонтник: Учебник для нач. проф. образования / В.Ю. Новиков. М.: Изд. центр «Академия», 2004.- 304с.
- 3. Производственное обучение слесарей: Учеб. пособие для нач. проф. образования / Б.С. Покровский. М.: Изд. центр «Академия», 2006.- 224с.

#### Отечественные журналы:

- 1. «За рулем»
- 2. «Автопарк», http://www.park5.ru/
- 3. «Мастер-автомеханик», htpp://avtomeh.panor.ru/;
- 4. «Автомир»

### Интернет ресурсы:

- 1. Интернет версия журнала «За рулем» [Электронный ресурс]. Режим доступа: <a href="http://www.zr.ru">http://www.zr.ru</a>, свободный. Загл. с экрана
- 2. Автомануалы [Электронный ресурс]. Режим доступа: <a href="http://automn.ru">http://automn.ru</a>, свободный. Загл. с экрана
- 3. Ремонт, обслуживание, эксплуатация автомобилей [Электронный ресурс]. Режим доступа: <a href="http://www.autoprospect.ru">http://www.autoprospect.ru</a> свободный. Загл. с экрана
- 4. Интернет журнал [Электронный ресурс]. Режим доступа: <a href="http://www.drive.ru">http://www.drive.ru</a>, свободный. Загл. с экрана
- 5. Библиотека автомобилиста [Электронный ресурс]. Режим доступа: <a href="http://www.viamobile.ru/index.php">http://www.viamobile.ru/index.php</a>, свободный. Загл. с экрана

### 4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение обучающимися профессионального модуля должно проходить в условиях созданной образовательной среды, как в учебном заведении, так и в организациях соответствующих профилю специальности «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта» Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля ПМ.01 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта» является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля ПМ.03 «Выполнение работ по профессиям: «Слесарь по ремонту автомобилей», «Водитель автомобиля».

### 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса:

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам):

Реализация основной профессиональной образовательной программы по специальности «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта» обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой

дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

# Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой Мастера производственного обучения:

Реализация учебной практики обеспечивается мастерами производственного обучения, имеющими на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Мастера производственного обучения практическому вождению должны иметь образование не ниже среднего (полного) общего, непрерывный стаж управления транспортным средством соответствующей категории не менее трех лет и документ на право обучения вождению транспортным средством данной категории.

### 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

### 5.1 Контроль и оценка результатов освоения профессиональных компетенций

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ТК 3.1 Выполнять слесарные работы при ремонте и ТО выпомобильного транспорта.	- выполнение измерений и разметки при выполнении слесарных работ;	Текущий контроль: МДК.03.01 тестирование; Учебная практика: -тестирование ; - Наблюдение во время выполнения задания № 1-24; - экспертиза выполненного задания № 1-24. Промежуточный контроль: - ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30; -ДЗ по учебной практике, задание 1-30: -ДЗ по производственной практике, задание №1-30: Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
	- организация рабочего места и выполнение слесарных операций;	Текущий контроль: МДК.03.01 тестирование; Учебная практика: -тестирование ; - Наблюдение во время выполнения задания № 1-24; - экспертиза выполненного задания № 1-24.  Промежуточный контроль: - ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30; -ДЗ по гроизводственной практике, задание №1-30: -ДЗ по производственной практике, задание №1-30: Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30.

- выполнение рубки металла;	Текущий контроль: МДК.03.01 тестирование; Учебная практика: -тестирование ; - Наблюдение во время выполнения задания № 5; - экспертиза выполненного задания № 5. Промежуточный контроль: - ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30; -ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	-ДЗ по производственной практике, задание №1-30: Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
- выполнение правки и рихтовки металла	Текущий контроль: МДК.03.01 тестирование; Учебная практика: -тестирование ; - Наблюдение во время выполнения задания № 6; - экспертиза выполненного задания № 6. Промежуточный контроль: - ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30; -ДЗ по учебной практике, задание 1-30: -ДЗ по производственной практике, задание №1-30: Итоговый контроль: -Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
- выполнение гибки труб.	Текущий контроль: МДК.03.01 тестирование; Учебная практика: -тестирование ; - Наблюдение во время выполнения задания № 7; - экспертиза выполненного задания № 7. Промежуточный контроль:

		- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
		-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
		-ДЗ по учеопой практике, задание 1-30: -ДЗ по производственной практике, задание №1-30:
		Утоговый контроль:
		-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
		•
- B	ыполнение резки металла	Текущий контроль: МДК.03.01
		тестирование;
		± ·
		Учебная практика:
		-тестирование ;
		- Наблюдение
		во время выполнения задания № 7-9;
		- экспертиза выполненного задания № 7-9.
		Промежуточный контроль:
		- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
		-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
		-ДЗ по производственной практике, задание №1-30:
		Итоговый контроль:
		-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
- Bl	ыполнение опиливания	Текущий контроль:
		МДК.03.01
		тестирование;
		Учебная практика:
		-тестирование ;
		- Наблюдение
		во время выполнения задания № 10-11;
		- экспертиза выполненного задания № 10-11.
		Промежуточный контроль:
		- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
		-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
		-ДЗ по производственной практике, задание №1-30:
		Итоговый контроль:
		-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
- Bl	ыполнение сверления и	Текущий контроль:
	нкерования	МДК.03.01
	1	тестирование;
		Учебная практика:
		з попал практика.

T	
	-тестирование ;
	- Наблюдение
	во время выполнения задания № 12;
	- экспертиза выполненного задания № 12.
	Промежуточный контроль:
	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	-ДЗ по производственной практике, задание №1-30:
	Итоговый контроль:
	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
- выполнение развёртывания втул	ок Текущий контроль:
шатунов, стартеров и т.п.	МДК.03.01
	тестирование;
	Учебная практика:
	-тестирование ;
	- Наблюдение
	во время выполнения задания № 13;
	- экспертиза выполненного задания № 13.
	Промежуточный контроль:
	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	-ДЗ по производственной практике, задание №1-30:
	Итоговый контроль:
	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
- выполнение работ по	Текущий контроль:
восстановлению и нарезанию резы	•
	тестирование;
	Учебная практика:
	-тестирование ;
	- Наблюдение
	во время выполнения задания № 14-16;
	- экспертиза выполненного задания № 14-16.
	Промежуточный контроль:
	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	-ДЗ по учесной практике, задание 1-30: -ДЗ по производственной практике, задание №1-30:
	Утоговый контроль:
	итоговый контроль.

	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
- выполнение по восстановлению деталей с помощью клёпки.	Текущий контроль: МДК.03.01 тестирование; Учебная практика: -тестирование; - Наблюдение во время выполнения задания № 17-19; - экспертиза выполненного задания № 17-19. Промежуточный контроль: - ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30; -ДЗ по учебной практике, задание 1-30: -ДЗ по производственной практике, задание №1-30: Итоговый контроль:
- выполнение шабрения	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30. <b>Текущий контроль:</b>
	МДК.03.01 тестирование; Учебная практика: -тестирование ; - Наблюдение во время выполнения задания № 20; - экспертиза выполненного задания № 20. Промежуточный контроль: - ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30; -ДЗ по учебной практике, задание 1-30: -ДЗ по производственной практике, задание №1-30: Итоговый контроль: - Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
- выполнение паяльных работ	Текущий контроль: МДК.03.01 тестирование; Учебная практика: -тестирование ; - Наблюдение во время выполнения задания № 21-23;

	- экспертиза выполненного задания № 21-23.
	Промежуточный контроль:
	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	-ДЗ по производственной практике, задание №1-30:
	Итоговый контроль:
	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
- проверка качества выполненных	Текущий контроль:
работ	МДК.03.01
paoor	тестирование;
	Учебная практика:
	-тестирование;
	- тестирование ; - Наблюдение
	, ,
	во время выполнения задания № 1-24;
	- экспертиза выполненного задания № 1-24.
	Промежуточный контроль:
	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	-ДЗ по производственной практике, задание №1-30:
	Итоговый контроль:
	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
Демонстрирует знание:	Текущий контроль:
- средств метрологии, стандартизации	МДК.03.01
и сертификации;	тестирование;
- основных методов обработки	Учебная практика:
металла.	-тестирование;
	- Наблюдение во время выполнения задания № 21-23;
	- экспертиза выполненного задания № 21-23.
	Устные вопросы по теме 1.1.
	Самостоятельная внеаудиторная работа по теме 1.1.
	Промежуточный контроль:
	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	-ДЗ по производственной практике, задание №1-30:
	Итоговый контроль:
	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.

5.2 Контроль и оценка результатов освоения общих компетенций

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК.1. Понимать сущность и	Демонстрация устойчивого интереса к будущей	Текущий контроль:
социальную значимость своей	профессии. Проявление инициативы в аудиторной и	- проверка отчёта по самостоятельной
будущей профессии, проявлять к	самостоятельной работе, во время прохождения	(внеаудиторной) работе по теме 1.1;
ней устойчивый интерес.	практики.	Тестирование.
		Промежуточный контроль:
		- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
		-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
		-ДЗ по производственной практике, задание
		<i>№</i> 1-30:
		Итоговый контроль:
		-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
ОК.2. Организовывать собственную	Систематическое планирование собственной учебной	Текущий контроль:
деятельность, исходя из цели и	деятельности и действие в соответствии с планом.	- проверка отчёта по самостоятельной
способов ее достижения,	Структурирование объема работы и выделение	(внеаудиторной) работе по теме 1.1;
определенных руководителем	приоритетов.	Тестирование.
	Определение методов и способов выполнения заданий.	Промежуточный контроль:
	Осуществление самоконтроля в процессе выполнения	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	работы и ее результатов.	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	Анализ результативности использованных методов и	-ДЗ по производственной практике, задание
	способов выполнения заданий.	<i>№</i> 1-30:
	Адекватная реакция на внешнюю оценку выполненной	Итоговый контроль:
	работы.	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
ОК.3. Анализировать рабочую	Признание наличия проблемы и адекватная реакция на	Текущий контроль:
ситуацию, осуществлять текущий и	нее.	- проверка отчёта по самостоятельной
итоговый контроль, оценку и	Выстраивание вариантов альтернативных действий в	(внеаудиторной) работе по теме 1.1;
коррекцию собственной	случае возникновения нестандартных ситуаций.	Тестирование.
деятельности, нести ответственность	Оценка ресурсов, необходимых для выполнения	Промежуточный контроль:
за результаты своей работы	заданий.	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	Расчет возможных рисков и определение методов и	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	способов их снижения при выполнении	-ДЗ по производственной практике, задание
	профессиональных задач.	№1-30:
		Итоговый контроль:
		-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.

ОК. 4. Осуществлять поиск	Нахождение и использование разнообразных	Текущий контроль:
информации, необходимой для	источников информации.	- проверка отчёта по самостоятельной
эффективного выполнения	Определение типа и формы необходимой информации.	(внеаудиторной) работе по теме 1.1;
профессиональных задач	Получение нужной информации и сохранение ее в	Тестирование.
	удобном для работы формате.	Промежуточный контроль:
	Определение степени достоверности и актуальности	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	информации.	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	Извлечение ключевых фрагментов и основного	-ДЗ по производственной практике, задание
	содержание из всего массива информации.	<b>№</b> 1-30:
	Упрощение подачи информации для ясности	Итоговый контроль:
	понимания и представления.	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
ОК.5. Использовать	Применение специализированного программного	Текущий контроль:
информационно-	обеспечения для сбора, хранения и обработки	- проверка отчёта по самостоятельной
коммуникационные технологии в	информации.	(внеаудиторной) работе по теме 1.1;
профессиональной деятельности	Интерпретация интерфейса специализированного	Тестирование:
	программного обеспечения и нахождение контекстной	Промежуточный контроль:
	помощи.	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	Использование автоматизированных систем	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	делопроизводства.	-ДЗ по производственной практике, задание
	Применение методов и средств защиты информации.	№1-30:
		Итоговый контроль:
		-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
ОК. 6. Работать в коллективе и	Положительная оценка вклада членов команды в	Текущий контроль:
команде, эффективно общаться с	общекомандную работу.	- проверка отчёта по самостоятельной
коллегами, руководством,	Передача информации, идей и опыта членам команды.	(внеаудиторной) работе по теме 1.1;
клиентами	Использование знания сильных сторон, интересов и	Тестирование.
	качеств, которые необходимо развивать у членов	Промежуточный контроль:
	команды, для определения персональных задач в	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	общекомандной работе.	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	Формирование понимания членами команды личной и	-ДЗ по производственной практике, задание
	коллективной ответственности.	<b>№</b> 1-30:
	Регулярное представление обратной связь членам	Итоговый контроль:
	команды.	-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.
	Демонстрация навыков эффективного общения.	
ОК.7. Организовывать собственную	Способность к организации и планированию	Текущий контроль:
деятельность с соблюдением	самостоятельных занятий и домашней работы при	- проверка отчёта по самостоятельной
требований охраны труда и	изучении профессионального модуля.	(внеаудиторной) работе по теме 1.1;

экологической безопасности	Эффективный поиск возможностей развития	Тестирование.
	профессиональных навыков при освоении модуля.	Промежуточный контроль:
	Разработка, регулярный анализ и совершенствование	- ДЗ по МДК 03.01, задание №1-30;
	плана личностного развития и повышения	-ДЗ по учебной практике, задание 1-30:
	квалификации.	-ДЗ по производственной практике, задание
		<i>№</i> 1-30:
		Итоговый контроль:
		-Экзамен квалификационный: вариант 1-30.